자 재 구 매 사 양 서

증발가스압축기(IHI) 경상정비용 자재 구매

2026. 11

통영기지본부
기 계 보 전 부

0	'26.10	FOR PURCHASE	J.I. PARK M.S. CHOI	J.S. SON
REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	DESIGNED CHECKED	APPROVED

CONTENTS

1. 일반사항 1

2. 공급범위 2

3. 시험 및 검사 3

4. 납기 및 자재검수 3

5. 하자보증 4

6. 기타사항 5

1. 일반사항

1.1 적용범위

본 사양서는 한국가스공사 통영기지본부에서 발주하는 "증발가스압축기(IHI) 경상정비용 자재 구매" 관련 제작, 공급, 시험, 납품 및 검사 등에 대하여 적용한다.

1.2 용어정의

- 구매자 : 한국가스공사 통영기지본부
  - 주소 : 통영시 광도면 안정로 770
  - TEL : 055-640-6243
- 계약상대자 또는 제작사 : 구매자로부터 자재 공급업체로 승인된 계약자

1.3 언어 및 단위

1.3.1 제출되는 모든 문서, 도면, 지침서 및 기타 서류는 별도의 합의가 없는 한 한글로 표기함을 원칙으로 하며 한글로 표기하기 어려운 기술용어는 영문으로 표기할 수 있다.

1.3.2 모든 계약상대자의 도서 및 계측기 지시부는 아래의 SI 단위를 사용해야 한다.

용어	단위	용어	단위	비 고
길 이	m, mm	시 간	S, M, H	
온 도	℃	무 게	Kg, Ton	
압 력	Mpag, Kpag	열 량	KJ/N㎥	
전 력	kW	전 압	V	
전 류	A, mA	체 적	N㎥	
유 량	t/h, N㎥/h	배 관	inch, m, mm	

1.4. 표준화 및 상호 호환성

1.4.1 모든 자재는 가장 최신의 기술, 기능 및 실용성을 갖도록 설계 및 제작되어야 한다.

1.4.2 모든 자재는 통영기지본부 증발가스압축기(IHI) 설비와 호환성을 갖고, 기후조건 및 유동적인 운전조건에서도 안전성이 확보될 수 있도록 설계 및 제작되어야 한다.

1.4.3 설치되는 부품의 동일성을 유지하고 예비품의 보관을 최소화하기 위하여 동일한 기능을 갖는 부품 및 장치는 동일한 업체에서 동일한 형식이어야 하며, 모든 부품은 가능한 한 상호 호환성이 확보될 수 있도록 설계 및 제작되어야 한다.

2. 공급범위

2.1 사용조건

2.1.1 사용대상 설비 : 증발가스압축기(IHI)

설비명	제작사	형식	회전수	용량	사용유체
증발가스압축기	IHI	수평왕복동식	393RPM	12,000N㎥/h	NG

2.1.2 용도 : 증발가스압축기(IHI) 경상정비용 자재

2.2 구매품목

계약상대자는 본 사양서의 요구사양에 충족되는 다음의 자재를 공급하여야 한다.

No.	품 명	재질	수량	단위	비고
1	2ND PISTON RIDER RING	CFRP	10	EA	
2	1ST PISTON RING	CFRP	5	EA	
3	2ND PISTON RING	CFRP	3	EA	
4	PISTON ROD PACKING(RO)	CFRP	2	EA	
5	VALVE SPRING(TYPE2) FOR SUC'	INCONEL	384	EA	
6	VALVE SPRING(TYPE3) FOR DIS'	INCONEL	471	EA	
7	1ST VALVE PLATE	SUS631	4	EA	
8	2ND VALVE PLATE	SUS631	44	EA	
9	VALVE SEAT(2D)	A276 304	13	EA	SPINDLE : 150337 와셔/너트 포함
10	VALVE GUIDE(2D)	A276 304	4	EA	
11	Oil Scraper Ring	BRONZE	3	SET	

※ 계약상대자는 상기 자재의 조달, 관련 서류구비 및 제출, 시험, 납품 등에 대하여 일체의 책임을 갖는다.

2.3 공급범위

계약상대자는 아래에 기술된 사항들을 공급하여야 한다.

a) 2.2 항에 따른 구매대상 자재
b) 구매대상 자재의 운반, 현장인도
c) 기타 성능보장을 위해 필요한 부품, 공인기관 시험서 또는 인증서
d) 제작사 측의 품질보증서 및 관련 Test Report
e) 제품관련 기술사항 지원 등

3. 시험 및 검사

3.1 시험 및 검사항목

- 재질검사 : 기계적 성질 및 화학적 성분 확인
- 외관검사 : 표면흠집 및 거칠기 등 외관상태 확인
- 치수검사 : 제작도면에 따른 허용공차 측정

3.2 제작 중 시험 및 검사방법

3.2.1 재질검사 : 재질에 대한 품질이 인정되면 구매자와 합의하에 제작업체의 자체성적서 또는 Mill Certi.로 대체할 수 있다.

3.2.2 외관검사 : 가공품의 표면은 균일하고, 사용상 해로운 흠, 갈라짐 등의 유해한 결함이 없어야 한다.

3.2.3 치수검사 : 치수검사는 압축기 조립에 필요한 허용공차 또는 제작사 승인도면의 허용공차 이내에 들어오는지 확인한다.

3.2.4 시험 공구 및 계측기는 공인기관의 검·교정을 필한 유효기간 이내의 것을 사용하여야 하며, 이를 증명할 수 있는 검·교정 성적서 사본을 제출하여야 한다.

4. 납기 및 자재검수

4.1 납품기한 : 계약일로부터 12주까지

※ 구매자의 일정에 따라 변경될 수 있음

4.2 납품 및 검수장소 : 한국가스공사 통영기지본부 내 구매자가 지정하는 장소

4.3 포장 및 운송

4.3.1 제품의 포장은 수송 중 변형, 손실 및 파손되지 않도록 견고하게 하여야 하며,장기보관에 대비하여 개별포장(지퍼백 등) 한다.

4.3.2 제품의 식별 및 추적성을 위해 사용상 결함이 없는 부위에 부품번호, 제작사, 제조연월일을 표시하고 Package 내부에 물품 List 동봉 및 Outer Box에 Tag 또는 Label을 부착한다.

4.4 자재검수 : 자재 검수는 납품 시 수행하며, 납품마감일 이전에 구매자가 지정한 장소에서 구매자 입회하에 수행한다. 외관상 결함, 제출서류, 수량 등에 이상이 없음을 상호 확인한 경우 검수가 완료된 것으로 한다.

4.5 제출서류

계약상대자는 자재 납품 시까지 아래의 서류를 구매자에게 제출하여야 하며 서류가 구비되지 않은 경우, 구매자는 인수를 거부할 수 있다.

No.	서 류 명	제출부수
1	각종 시험 및 검사 성적서(납품전)	1부
2	기타 구매자가 본 납품 필요에 의해 요청한 자료	1부

5. 하자보증

5.1 하자보증 기간 : 납품 검수 완료일로부터 1년

납품 검수완료 후 1년 이내에 설계, 자재, 제작 등의 오류로 발생되는 모든 하자는 계약자 부담으로 수리 혹은 교체되어야 한다.

5.2 하자범위

5.2.1 원자재 선택 및 재질 불량으로 인한 결함

5.2.2 설계 및 제작, 검사 불량 등으로 인한 결함

5.2.3 운송과정 제품 손상으로 인한 결함

5.2.4 기타 기술하자가 명백하다고 판단되는 사항

5.2.5 하자로 인한 수정 또는 대체된 기자재의 하자 보증 기간은 수정 또는 대체된 시점으로부터 1년이다. 또한 상기 수정으로 인하여 제작자 공급 이외의 기기에 수정을 가해야 할 경우에도 제작자 부담으로 이를 수행하여야 한다.

6. 기타사항

6.1 구매사양서 상의 품명, 수량 및 규격이 일치하는 신품을 납품하여야 한다.

6.2 계약상대자는 계약일로부터 납품시점까지 납품에 대한 일체의 책임을 지며, 제품 납품 시 손실 또는 파손되지 않도록 안전하고 견고하게 포장하여야 한다. 부적절한 포장으로 인하여 파손 또는 품질의 저하 등이 발생하였을 때에는 모든 책임을 계약상대자가 진다.

6.3 검수 시 손상, 변형이 있는 경우 구매자가 정한 기한 이내에 대체품(계약자 부담)으로 재납품 한다.

6.4 구매사양서 상의 규격과 다른 자재가 납품된 경우, 구매자는 인수를 거부할 수 있고, 계약자는 규격에 맞는 제품을 재납품 및 검수요청 하여야 한다.

6.5 본 사양서에 기술되지 않은 사항 또는 불명확하다고 판단되는 점에 대하여는 반드시 구매자와의 협의를 통해 확인을 거친 후 납품하여야 한다.

6.6 구매자는 필요시 공장검사입회검사를 실시할 수 있으며, 계약상대자는 이에 필요한 제반사항을 준비하여야 한다.

6.7 본 사양서에 언급되지 아니한 사항에 대하여는 구매자와 협의 후 이를 결정한다.