

구 매 사 양 서

0	2026. 09	Issued for Purchasing	김태현 김윤의	채종탁
REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	DESIGNED CHECKED	APPROVED



한 국 기 스 공 사

제주LNG본부 설비보전부

페이징 녹음용 통신카드 구매

SCALE	JOB NO.	PHASE	DOCUMENT NO.	REV.
NONE				

구 매 사 양 서



페이징 녹음용 통신카드 구매

목 차

1. 적용범위	1
2. 언어 및 단위	1
3. 공급품목	2
4. 기술사양	2
5. 역무범위	2
6. 시험 및 검사	3
7. 기술사항	4
8. 하자보증	4
9. 품질보증	5
10. 포장 및 수송	5
11. 납품장소 및 일시	5
12. 계약상대자 제출서류	6

1. 적용범위

본 규격서는 한국가스공사(이하 “구매자” 라 함) 제주LNG본부 내 녹음용 통신카드 관련 자재에 대한 공급 및 제반사항에 대하여 적용한다.

2. 언어 및 단위

가. 모든 문서, 도면, 지침서 및 기타서류는 별도합의가 없는 한 한글로 표기함을 원칙으로 하되 기술사양 및 지침서 등은 한글 또는 영어로 제출할 수 있다.

나. 적용단위는 국제 단위계(SI)를 원칙으로 한다.

- 1) 길이 : inch, m, mm
- 2) 면적 : m^2
- 3) 시간 : S, M, H
- 4) 온도 : $^{\circ}C$
- 5) 무게 : Kg, T
- 6) 압력 : hPa, Pa, MPa
- 7) 전력 : w, Kw, Mw
- 8) 전압 : V, KV, mV
- 9) 전류 : A, mA
- 10) 주파수 : HZ

다. 추가 단위는 위 단위들의 조합 및 추가 미터법 호칭으로 만들며 기본적으로 SI 단위를 적용하되 필요시 MKS 단위로의 변경이 가능하여야 한다.

3. 공급품목

가. 계약상대자 책임 하에 본 제품의 설계, 제작, 시험 및 검사, 품질보증, 포장 및 설치에 요하는 일체의 사항을 본 사양서에 의거 수행하여야 한다.

나. 계약상대자가 공급해야 하는 자재의 규격 및 수량은 아래와 같다.

1) 구매대상 자재

구분	설비명	모델명	수량
페이징 녹음용 통신카드	페이징 녹음서버	Ai-Logix社 SmartWORKS LD Series(Analogue Record Board)	1EA

4. 기술사양

가. 공통부분

- 1) 공급되는 자재는 전량 신제품으로 공급되어야 한다.
- 2) 공급되는 자재는 다음과 같은 사항이 보증되어야 한다.
 - 사용 환경 : Windows 10 Pro 및 11 Pro
 - 자재의 기능 및 특성
 - 위 Analogue Board 모델과 물리적, 기능적 호환되어야 한다.
 - 메인보드 장착 슬롯은 PCIe - Type이어야 한다.
 - M-Saver(기존 녹음 S/W)와 연동하여 정상 동작하여야 한다.
 - 최소 녹음 회선 수 : 8 회선

5. 역무범위

가. 시험 및 검사

나. 포장 및 현장까지의 운송

- 다. 성능보장을 위한 관련서류 제출
- 라. 녹음카드 전용 드라이버 제공(해당 시)

6. 시험 및 검사

가. 일반사항

- 1) 시험 및 검사는 본 사양서, 관련법규 및 규격에 따라 시행되어야 하며, 제출된 시험성적서로 같음한다.
- 2) 본 사양서에 명시된 시험 및 검사, 또는 구매자가 품질보증을 위해 시험 및 검사를 추가로 요청할 경우 이에 소요되는 모든 비용은 계약상대자가 일체 부담한다.
- 3) 시험 및 검사결과 어떠한 결함이 발견된 경우 계약상대자 부담으로 즉시, 수리 또는 교체하여야 한다.

나. 제작, 시험, 검사 항목

- 1) 모든 완성품에 대하여 실시하고, 주요치수가 해당규격이나 본 구매 사양서와 일치하는 지를 검사한다.
- 2) 모든 제작 완성품은 표면이 균일하며 굵힌 흔적, 흠, 균열 등의 어떠한 손상도 발생하지 말아야 한다.
- 3) 본 자재는 정밀하게 가공하여야 하며, 자재의 내구경은 기존 부품 및 사양서 등에 표시된 규격에 맞게 제작되어야 한다.
- 4) 자재 제작 후 공급된 제품은 재질, 치수 등 품질에 이상이 없어야 하고, 이상이 확인될 경우 지체 없이 수정 및 재제작하여야 하며, 그 부담은 계약상대자의 부담으로 이행하여야 한다.
- 5) 자재 제작과 관련된 계측, 시험장비는 검·교정된 것을 사용하여야 한다.
- 6) 자재 제작 시 도면에 명기되지 않은 수정사항이나 첨가된 사항은 필히 제작 사양서에 그 세부 내용을 명기하여 발주부서의 승인을 받아야 한다.
- 7) 계약상대자는 규격 변경이 필요하거나 기타 의문사항이 있을 경우 반드시 발주부서와 협의를 거쳐 승인 후 규격 변경을 결정하여야 한다.

7. 기술 사항

- 가. 계약상대자는 자재에 대해 어떠한 하자도 없어야 하고, 규정된 조건하에서 만족스럽게 운영되도록 하여야 한다.
- 나. 설치 운영 후 구성품, 동작 등에 하자가 발생하거나 계약 시 제시된 사양상에 문제가 발생된다면 구매자의 승인을 득한 후 보수 및 보강을 하여야 한다.
- 다. 보강 및 보수에도 불구하고 하자 및 문제점이 개선될 수 없을 경우 계약상대자 부담으로 해당제품을 교환하여야 한다.
- 라. 납품된 자재는 연속 운영에 적합하여야 하며, 각 부품이 최대 및 최소의 성능범위에서 만족스럽게 운영할 수 있음을 보증하여야 한다.
- 마. 공급되는 자재는 제작사 품질 보증서, 시험 및 재질 성적서 등과 같은 사항이 보증되어야 하며, 사용자는 계약상대자의 품질관리 계획에 따른 활동사항을 확인하는 품질검사를 실시하여 지적된 사항은 개선을 요구할 수 있다.
- 바. 계약상대자는 본 사양서 및 관계 도면에 기재되지 않은 사항이라 할지라도 제품 성능 상 필요한 사항은 설계 및 제작에 반영시켜야 한다.
- 사. 계약상대자는 본 계약 목적물의 공급과 관련하여 한국가스공사로부터 제공된 자료 또는 정보에 대해 보안상의 책임을 져야 한다.
- 아. 계약상대자는 계약이행 도중 계약자 또는 제작자에 의하여 제공되거나 사용되는 모든 특허 및 설비특허 설계, 개발, 기술에 관련하여 발생하는 책임으로부터 한국가스공사가 피해를 입지 않도록 보호하여야 한다.

8. 하자보증

- 가. 계약상대자가 공급하는 모든 기자재에 대해 검수일로부터 2년을 하자 보증 기간으로 하며, 다음사항에 대하여 하자가 발생하였을 때는 당 공사가 지정하는 기일 내에 계약상대자는 모든 책임 하에 지체 없이 재납품하여야 한다.

- 1) 원자재 불량으로 인한 결함
- 2) 재질 불량으로 인한 결함
- 3) 제작기술 불량으로 인한 결함
- 4) 설계 불량으로 인한 결함
- 5) 운반 및 하역에 의한 결함

9. 품질보증

- 가. 계약상대자는 본 자재에 대해 기술사항에서 언급한 시험을 계약상대자 책임 하에 실시하고 그 결과를 시험성적서에 기록하여 물품 납품 전에 구매자에게 제출하여야 하며 본 사양서에서 요구하는 시험 및 제품에 대한 품질을 보증해야 한다. 또한 시험전문기관의 성적서가 요구되어지는 경우에는 KOGAS 검사원 입회 또는 동의하에 시험한 후 그 결과를 구매자에게 제출하여야 한다.
- 나. 본 사양서에 명시된 시험 및 검사, 또는 구매자가 품질보증을 위해 시험 및 검사를 추가로 요청할 경우 이에 소요되는 모든 비용은 계약상대자가 일체 부담한다.

10. 포장 및 수송

- 가. 계약상대자는 수송 도중에 자재가 외상, 부식, 손실 또는 파손되지 않도록 안전하고 충분한 강도와 구조로 포장하여야 한다.
- 나. 계약상대자의 부적절한 포장으로 인하여 기자재 손실, 파손 또는 품질의 저하 등이 발생하였을 때는 모든 책임은 계약상대자가 있다.
- 다. 필요한 부속품 등은 별도 포장되고 표시되어야 한다.
- 라. 열려있는 부분은 이물질이 들어가는 것을 막기 위하여 뚜껑 또는 덮개를 해야 한다.

11. 납품장소 및 일시

- 가. 납품장소 : 한국가스공사 제주LNG본부 내 지정 장소

나. 납품일시 : 계약 후 2개월 이내

12. 계약상대자 제출서류

가. 계약상대자는 입고 시 시험 성적서, 품질 인증서류를 제출하여야 한다.

나. 서류제출 지연으로 발생하는 제반문제에 대하여는 계약상대자가 모든 책임을 져야 하며 당 공사는 이에 대하여 필요한 조치를 취할 수 있다.

No.	서류명	부수	제출기한
1	시험성적서, 품질보증서	1	납품 시
2	각종 기술자료(Data-Sheet, Catalog등)	1	납품 시
3	기타 요구자료	요구 부수	요구 시